

DETERMINA N. 21 DELL'AMMINISTRATORE UNICO

IN DATA 15 MAGGIO 2025

**OGGETTO: INVESTIMENTO PUBBLICITARIO NELL'AMBITO DELLE
INIZIATIVE POSTE IN ESSERE DAL COMUNE DI TERNI**

Il giorno 15 maggio 2025 alle ore 16:00, in Terni Via Porta Spoletina 15 presso la sede sociale, il sottoscritto Alessandro Campi, in qualità di Amministratore Unico della società Terni Reti Srl;

Premesso che

- in data 23/04/2025 il Comune di Terni ha inviato a Terni Reti una richiesta di contributo economico per l'evento "Mi fido di te" previsto per i giorni 24 e 25 maggio 2025, recepita con prot. 1685 del 23/04/2025;
- la Società opera in stretto contatto con il tessuto cittadino attraverso la gestione del parcheggio interrato "S. Francesco", dei parcheggi di superficie sia in centro città che presso il sito della Cascata delle Marmore, nonché delle velostazioni;
- la Società intende integrare le proprie attività con quelle poste in essere dal socio Comune di Terni, al fine di rafforzare la propria presenza nell'ambito della comunità ternana;

Considerato che

- stando a quanto specificato nella documentazione inviata dal Comune di Terni, viene garantito, in linea generale e tenendo conto dell'entità della partecipazione, un ritorno di immagine mediante la possibilità di veicolare il proprio logo/marchio/ragione sociale, secondo modalità e in spazi concordati con l'Amministrazione;
- allo stesso modo viene garantita la visibilità/citazione del logo/marchio/ragione sociale nelle campagne di comunicazione connesse al progetto (manifesti/opuscoli, inserzioni pubblicitarie, ecc.);

- con riferimento alla specifica iniziativa è interesse di Terni Reti promuovere nell'ambito della stessa l'utilizzo e la vendita dei servizi di mobilità di struttura e su strada in particolare del servizio Velostazioni (parcheggi coperti per biciclette), di cui una postazione è presente nel luogo dell'iniziativa (Largo Frankl);

Ritenuto che

- tali presupposti consentono di raggiungere l'obiettivo di migliorare la qualità della comunicazione aziendale rivolta al proprio mercato di riferimento;
- la sinergia posta in essere con il Comune di Terni contribuisce ad una maggiore integrazione con il welfare cittadino;
- i costi di pubblicità sostenuti dall'azienda rappresentano un investimento con ritorni attesi elevati in considerazione della presenza su vari canali, con potenziale di contatto significativamente elevato;

DETERMINA

- *di dare atto che quanto sopra specificato è parte integrante del dispositivo del presente atto;*
- *di procedere all'acquisto di uno spazio espositivo, nell'ambito dell'evento in oggetto, per il tramite dell'organizzatore Eventi.com Snc di Barbarossa Andrea, per un importo di € 1.500,00 + iva, al fine del conseguimento degli obiettivi descritti in narrativa.*

Sottoscritto alle ore 16:00

L'Amministratore Unico

Dott. Alessandro Campi